



技术要求		
材 质	组件	
数 量	1	
表面要求	拉丝	
加工一般公差		
>0	±0.1	孔位中心距公差 ±0.3
>6	±0.2	
>30	±0.3	钻孔, 沉孔公差 +0.5
>120	±0.5	
>315	±1	角度±1/2°
>1000	±2	
计划工时:	实际工时:	

零件明细表
编 号
编 号
图 号
图 号
编 号
编 号
日 期

设计	审核	日期	数量	比例
设计	审核	日期	1	1:20
设计	审核	日期	共 张	第 张
设计	审核	日期	组件	

